

CHRISTO-LUBE® Fluorierte Schmierstoffe

Ventile und O-Ringe



Drucklufttauchgeräte

Für diese Geräte sind sauerstoffverträgliche und wasserfeste Schmierstoffe mit einer langer Haltbarkeit erforderlich, um sowohl bei professionellen, militärischen als auch bei Freizeit-Tauchgeräten mit offenen und geschlossenen Kreisläufen eingesetzt werden zu können.

CHRISTO-LUBE® -60 °C bis 230 °C
MCG 111

Wird von den meisten Herstellern von Sauerstoffgeräten sowie von Geräten zur Sauerstoffanreicherung empfohlen; von der NASA (MIL-PRF-27617G) und NSF (als H1 für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln) freigegeben.

CHRISTO-LUBE® -30 °C bis 125 °C
MCG 129

Von Atemregler-Herstellern freigegeben; enthält ein spezielles Additiv zum Schutz vor Korrosion.

CHRISTO-LUBE® -30 °C bis 125 °C
MCG 129N

Preisgünstige Version von CHRISTO-LUBE MCG 129 (ohne Korrosionsschutz-Additive).

Atemschutzgeräte für die Feuerwehr

Für Atemschutzgeräte sind nicht entflammbare, wasserfeste, sauerstoffverträgliche und chemisch inerte Schmierstoffe wichtig, die auch bei extrem hohen Temperaturen eingesetzt werden können. Diese Fette können ausserdem für Behälter zur Sauerstoffanreicherung von Feuerwehren, Rettungspersonal und Bergleuten eingesetzt werden.

CHRISTO-LUBE® -60 °C bis 230 °C
MCG 111

Von der NASA zur Verwendung in Anlagen, die mit Flüssigsauerstoff oder gasförmigem Sauerstoff arbeiten zugelassen; außerdem ist dieses Produkt mit gebräuchlichen Herstellungsmaterialien verträglich; erfüllt MIL-G-27617G und wurde von der NSF als H1 klassifiziert (d. h. gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln ist zulässig).

CHRISTO-LUBE® -50 °C bis 260 °C
MCG 112

Ist vergleichbar mit CHRISTO-LUBE MCG 111, kann jedoch sogar in einem Betriebstemperaturbereich von -50 °C bis 260 °C eingesetzt werden.



Medizinische Sauerstoffgeräte

Bei diesen Anwendungen sind nicht toxische und nicht entflammare Schmierstoffe erforderlich: Für Sauerstoffkonzentratoren und Durchflussmesser, tragbare O₂-Behälter sowie Systeme für die hyperbare Sauerstofftherapie.

CHRISTO-LUBE® -60 °C bis 230 °C
MCG 111

Von der NASA zur Verwendung in Anlagen, die mit Flüssigsauerstoff und gasförmigem Sauerstoff arbeiten zugelassen; erfüllt MIL-G-27617G.

CHRISTO-LUBE® -50 °C bis 260 °C
MCG 112

Ist vergleichbar mit CHRISTO-LUBE MCG 111, kann jedoch sogar in einem Betriebstemperaturbereich von -50 °C bis 260 °C eingesetzt werden.

CHRISTO-LUBE® -20 °C bis 230 °C
MCG 153

Ist ein nicht entflammendes, nicht reaktives Fett mit einem weiten Einsatztemperaturbereich; mit allen gebräuchlichen Ventil- und O-Ring-Materialien verträglich, einschließlich Metallen, Kunststoffen und Elastomeren.

Industrie-Durchflussmesser für Chemikalien und Gase

Durchflussmesser erfordern nicht entflammare, inerte und nicht toxische Schmierstoffe mit einer hoher Schmierfähigkeit. Einsatzbereiche sind Ventile, Dichtungen und O-Ringe in Anlagen, die mit aggressiven, entzündlichen oder toxischen Flüssigkeiten, Flüssigsauerstoff, gasförmigem Sauerstoff oder anderen Prozessgasen arbeiten.

CHRISTO-LUBE® -60 °C bis 230 °C
MCG 111

Hervorragende Schmierfähigkeit und gute Abdichtfähigkeit, kein Siedepunkt, keine Auswaschung; von der NASA zur Verwendung in Anlagen, die mit Flüssigsauerstoff und gasförmigem Sauerstoff arbeiten zugelassen; erfüllt MIL-G-27617G.

CHRISTO-LUBE® -50 °C bis 230 °C
MCG 128

Ist eine dickflüssigere, kostengünstigere Version von CHRISTO-LUBE MCG 111 für Anwendungen, die die MIL-Norm nicht erfüllen müssen.

CHRISTO-LUBE® -75 °C bis 230 °C
MCG 1006

PFPE-Öl, das den OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) erfüllt.

CHRISTO-KLEEN® 1

Reinigungsmittel zum rückstandsfreien Säubern von Bauteilen und Oberflächen, die mit CHRISTO-LUBE oder anderen Fluorschmierstoffen kontaminiert sind.

